

The JobFix Welder Qualification Exam

LEVEL I (spoiny pachwinowe)

Oznaczenie egzaminu – IS – P/T – FW – FM 1 - 135

Lp.	Typ spoiny	Materiał podstawowy	Wymiar złącza mm	Pozycja spawania	Materiał dodatkowy		Gaz osłonowy	Uwagi
					typ.	średnica drutu \varnothing		
1.	spoina pachwinowa	blacha S235 lub S355	$l \geq 200$ $t \geq 8$	PB	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	-
2.	spoina pachwinowa	blacha S235 lub S355	$l \geq 200$ $t \geq 8$	PF	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	-
3.	spoina pachwinowa	blacha S235 lub S355	$l \geq 200$ $t \geq 1$	PB	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	-
4.	spoina pachwinowa	blacha S235 lub S355	$l \geq 200$ $t \geq 1$	PF	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	-
5.	spoina pachwinowa	blacha S235 lub S355	$t \geq 3$ $\varnothing \geq 40$	PH	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	-
6.	spoina pachwinowa	blacha S235 lub S355	$t \geq 3$ $\varnothing \geq 40$	PJ	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	-

LEVEL II (spoiny czołowe)

Oznaczenie egzaminu – IS – P – BW – FM 1 - 135

Lp.	Typ spoiny	Materiał podstawowy	Wymiar złącza mm	Pozycja spawania	Materiał dodatkowy		Gaz osłonowy	Uwagi
					typ.	średnica drutu \varnothing		
1.	spoina czołowa	blacha S235 lub S355	$l \geq 200$ $t \geq 8$	PA	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	ss nb
2.	spoina czołowa	blacha S235 lub S355	$l \geq 200$ $t \geq 8$	PF	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	ss nb
3.	spoina czołowa	blacha S235 lub S355	$l \geq 200$ $t \geq 1$	PC	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	ss nb
4.	spoina czołowa	blacha S235 lub S355	$l \geq 200$ $t \geq 8$	PE	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	ss nb
5.	spoina czołowa	blacha S235 lub S355	$l \geq 200$ $t \geq 1$	PA	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	ss nb
6.	spoina czołowa	blacha S235 lub S355	$l \geq 200$ $t \geq 1$	PF	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	ss nb

7.	spoina czołowa	blacha S235 lub S355	$l \geq 200$ $t \geq 1$	PC	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	ss nb
8.	spoina czołowa	blacha S235 lub S355	$l \geq 200$ $t \geq 1$	PE	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	ss nb

LEVEL III (spoiny czołowe na rurach)

Oznaczenie egzaminu – IS – T – BW – FM1 - 135

Lp.	Typ spoiny	Materiał podstawowy	Wymiar złącza mm	Pozycja spawania	Materiał dodatkowy		Gaz osłonowy	Uwagi
					typ.	średnica drutu \emptyset		
1.	spoina czołowa	rura R35	$t \geq 3$ $\emptyset \geq 40$	PA	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	ss nb
2.	spoina czołowa	rura R35	$t \geq 3$ $\emptyset \geq 40$	PC	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	ss nb
3.	spoina czołowa	rura R35	$t \geq 3$ $\emptyset \geq 40$	PH	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	ss nb
4.	spoina czołowa	rura R35	$t \geq 3$ $\emptyset \geq 40$	H-L045	G3Si1 lub G 19 9	1,0	C lub M	ss nb

LEVEL IV (top level)

Wykonanie dwóch zestawów ćwiczeń. Spoina doczołowa PF, $t = 10-15$. Tzw. „ruski domek”.

Wykonanie wg. poniższej instrukcji (załącznik 1)

